

安装、使用产品前，请阅读产品说明书。
请妥善保管好本手册，以便日后能随时查阅。



YRC-P100

3D打印机产品手册



目录

01/介绍	- 1 -
1.1 说明	- 1 -
1.2 操作注意事项	- 1 -
02/产品描述	- 2 -
2.1 部件	- 2 -
2.2 危险区域	- 2 -
03/产品硬件说明	- 3 -
04/功能列表	- 4 -
05/功能说明	- 6 -
5.1 关于各个核心功能点及页面的相关说明	- 6 -
5.1.1 首屏（待机页）	- 6 -
5.1.2 主页面	- 6 -
5.1.3 文件模块	- 7 -
5.1.4 文件列表	- 7 -
5.1.5 打印检查	- 8 -
5.1.6 打印过程	- 8 -
5.1.7 打印过程（待机状态）	- 9 -
5.1.8 打印历史	- 9 -
5.1.9 曝光测试	- 10 -
5.1.10 Z 轴控制	- 10 -
5.1.11 网络设置	- 11 -
5.1.12 共享设置	- 12 -
5.1.13 机器参数	- 12 -

01/介绍

1.1 说明

尊敬的顾客：非常感谢你购买YRC-P100 3D打印机，它适用于光敏树脂打印。不正确的操作可能会损坏设备，且可能对人员造成伤害。请遵守说明书中的安全介绍并仔细阅读操作说明。希望您对YRC-P100感到满意！

1.2 操作注意事项

打印机型号：YRC-P100 3D打印机

使用对象：义齿厂技术人员

这本说明书可协助您准确、安全、经济地使用YRC-P100 3D打印机，在使用时，为了避免污染、火灾等安全事故，请务必注意以下基本安全措施。

- (1) 使用YRC-P100前需仔细阅读该说明书，并可将说明书放置在YRC-P100旁，以便随时查看；
 - (2) YRC-P100必须使用可靠保护接地的电源插座；
 - (3) YRC-P100较重，需放置在牢固稳定的工作台面，以防出现意外；
 - (4) YRC-P100需远离儿童，也绝不能让儿童玩耍及使用配件；
 - (5) YRC-P100上部不能放置任何物品，也不允许任何液体进入内部；
 - (6) YRC-P100使用时有气味，周围应保持良好的通风，请勿在潮湿的环境工作，避免出现异常事故；
 - (7) YRC-P100使用时应注意运行状况，有故障弹窗需及时解决；
 - (8) YRC-P100进行清洁和维护时，必须切断电源，不要带电进行
- 如果遗失了说明书，可以联系玉汝成免费领取。

02/产品描述

2.1 部件

YRC-P100 3D打印机是一款适用于光敏树脂打印成型的设备，通过UV光对树脂材料一层层固化实现打印工作，控制光照和Z轴上下运动都是数控系统实现。

YRC-P100 3D打印机包含下列部件：

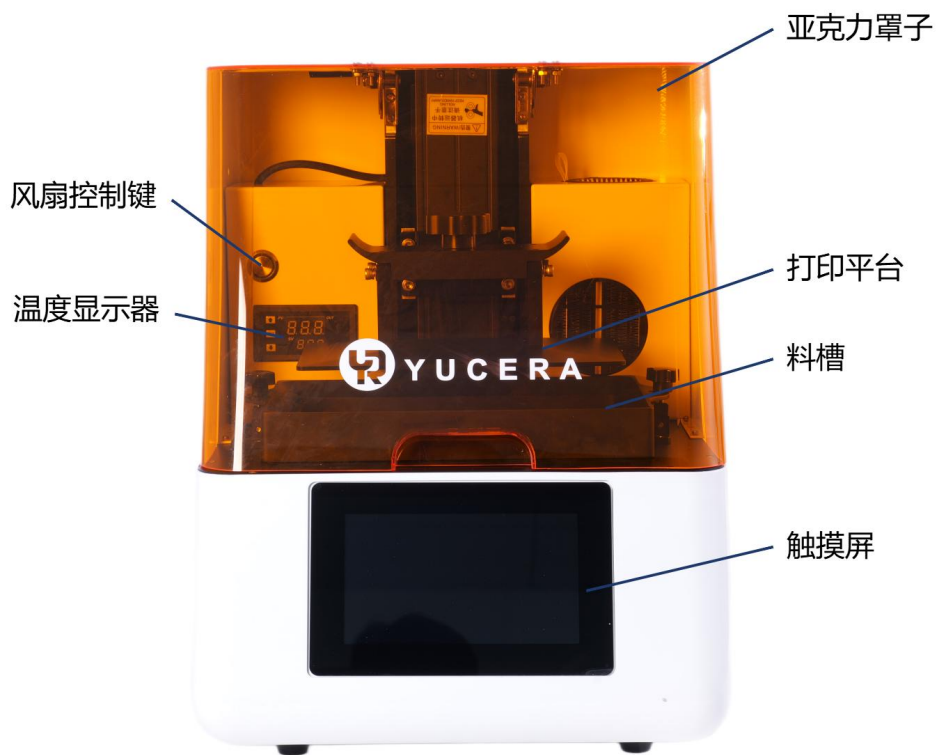


2.2 危险区域

YRC-P100 3D打印机危险区域见下表：

危险区域	危险类型
打印机内零部件	触电危险
升降区域	挤压危险

03/产品硬件说明



04/功能列表

功能类型	功能名称	描述
外设支持	U盘	可以检测U盘的插入情况以及工作情况，并根据U盘当前状态，动态调整状态栏及相关信息。
	内置储存	可支持4G及以上容量的板载存储
	远程储存	联网情况下，可以在主板上，远程访问电脑/服务器端的文件，并将文件下载至主板内。
	摄像头支持	可支持最高1080P的摄像头。
	USB Wi-Fi模块支持	已支持多种Wi-Fi模块，可根据客户需求，支持特定Wi-Fi模块
	USB-Hub模块支持	可接入多个USB设备。
调平控制	手动控制	对Z轴的上移、下移、复位/归零、制动四种运动的控制，包括运动速度、加速度、方向等。
	即点即达（粗调）	通过滑动条，直接操作Z轴平台移动至指定高度。
	步进控制（细调）	每次点击，所触发的Z轴的移动距离，可支持【0.01，机器高度】之间任意数值的行程距离。
	零点设置	自定义Z轴的逻辑零点（或Z轴零点偏移量）。 主要解决，由于机型结构，或使用过程中导致的限位偏移，从而引起的Z轴调平间隙问题。
文件系统管理	文件/文件夹列表管理	可根据文件名、修改时间、文件类型等信息，对文件/文件夹进行筛选、排序以及列表展示。筛选：只展示有用的文件。
	文件/文件夹搜索	在所有的存储介质内，检索所有文件名中包含目标关键字的文件/文件夹。
	批量操作	对多个文件进行批量操作，如批量删除、批量复制、批量移动等等。
	文件打印	可以识别，并只针对相关/目标类型文件进行打印，对非相关文件（或错误文件），则拒绝执行。
	文件信息	可以读取切片文件的相关信息，包括模型缩略图、目标机型、分辨率、树脂型号、切片参数等。
打印管理	打印检查	（文件检查）在打印前，先对切片文件进行数据检查，判断文件是否存在数据破损、丢失、混乱等情况，避免中途打印异常导致的耗材及时间成本损失。
		（寿命检查）与切片文件进行交叉对比，判断设备（光源、屏幕、FEP膜等）的剩余寿命是否可满足当前的打印需求。
		（环境检查）根据温度传感器的反馈，判断当前环境（外部、机腔、树脂等）是否适宜进行打印，并作出对应的提示和反馈
	打印参数信息展示	实时展示当前的切片图像，打印高度，打印层数，打印进度，以及剩余的打印时间等。

	打印参数设置 (本机内置)	可以根据需要, 在主板内部, 设置一套或多套打印参数, 并在打印前, 选择对应的参数进行打印。
	打印参数设置 (动态调整)	打印过程中, 用户可以随时根据打印状态/打印效果对单个/多个参数进行调整。
	打印控制	对打印过程进行启动/暂停/停止等常规控制。
	打印抬升设置	可根据模型的高度及打印情况(完成/停止/暂停), 设定成型平台的抬升距离。
	打印异常提醒	通过外置的指示灯, 或自带的蜂鸣器, 以光、声两种方式进行异常提醒。
	打印参数收集	对打印过程中, 所产生的信息进行统计和收集, 包括打印次数、打印成功率、打印效率、耗材用量等。
	设备寿命统计	记录核心设备的使用寿命和次数, 主要记录FEP膜、光源和打印屏。
网络设置	无线网络连接	可支持多种型号的USB Wi-Fi模块, 网速视环境、模块质量等多种因素决定, 实验室数据为3-17MB/s 的传输速度。
	有线网络连接	常规有线网口(LAN)的连接和数据传输。
	网络管理	支持网络切换、断网重连、信号检测、连接状态检测等常规功能。
	文件共享	电脑和主板能够互相访问彼此存储的文件, 并进行双向传输, 同时用户能够自由设置该功能, 包括功能启用、访问地址等。
信息管理	机器信息	记录机器的名称、型号、序列号、出厂时间、使用时长等。
	设备信息	记录核心外设的基础信息及使用信息, 例如打印屏、光源、FEP膜的已用次数等。
	打印历史	记录每次模型/文件的打印情况, 包括文件名称、打印状态(成功/异常)、打印时间等。
其他功能	均光校正	通过外部设备采集屏幕光强的分布情况, 并生成对应的均光蒙版, 内嵌在主板中, 配合切片图像一同进行打印。
	设备测试	对风扇、光源、限位开关、电机等每一个外设, 都可以进行单独的开关和使用测试, 判断外设的工作情况。
	状态指示	通过状态栏, 显示当前外设的工作情况, 包括U盘、网络、温度、摄像头、远程连接、密码等。
	待机设置	一定时间内, 在无操作的情况下, 机器将进入待机状态, 展示特定的画面或息屏, 并针对性地停止无关设备的工作。

05/功能说明

5.1 关于各个核心功能点及页面的相关说明

5.1.1 首屏 (待机页)



主页唤醒:
点击后跳转至主页面

5.1.2 主页面

顶部为常驻的状态栏。

核心区域，从左往右分别为：侧边菜单栏区、功能面板区、功能入口区。



功能面板:
当前模块下的相关信息

快捷侧边栏:
快捷到达目标模块

状态栏:
当前外设的工作情况

功能入口:
各个功能的主要入口

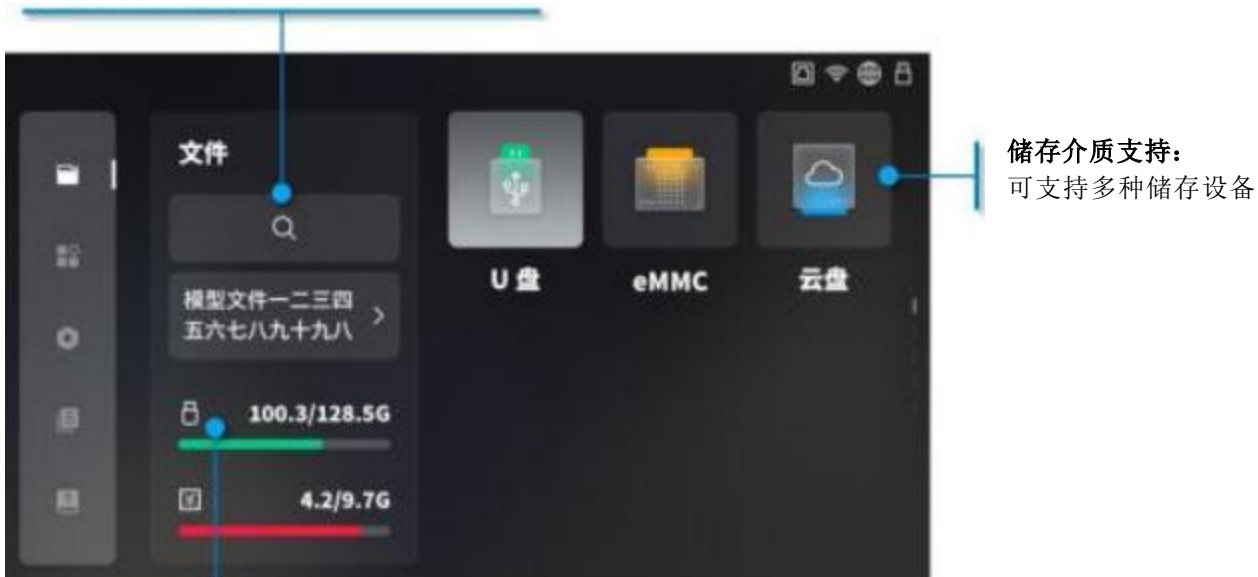
5.1.3 文件模块

可支持 U 盘、本机存储 (eMMC) 以及云盘等多种存储介质。

本机存储 (eMMC) 可支持 4G 及 4G 以上容量。

文件搜索：

在所有的储存介质内，检索所有文件名中包含目标关键字的文件/文件夹



储存空间展示：

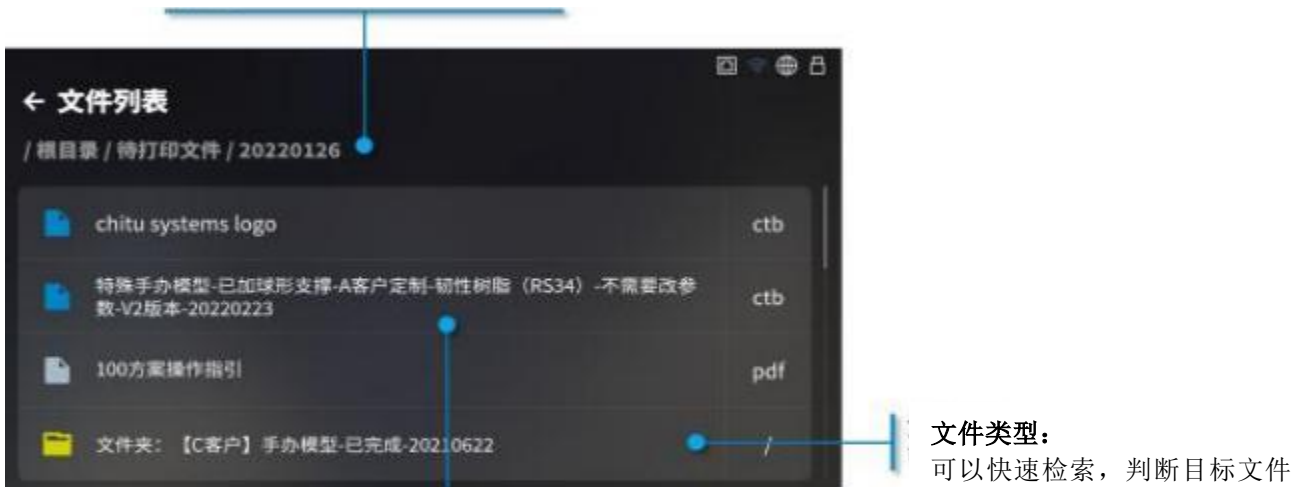
U 盘/本机储存的剩余空间/总空间

5.1.4 文件列表

可查看、编辑、打印存储介质中的各类文件。

文件路径：

即使在多层级文件夹下，也能够明确知道当前位置



文件名称：

约200个字符的长度容量，可以一次性直观地看到完整的文件名

5.1.5 打印检查

在打印前，先对切片文件进行数据检查、设备寿命检查、环境温度检查等等。



打印检查：

与切片文件进行交叉对弊，判断设备（光源、屏幕、FEP膜等的剩余寿命是否可满足当前的打印需求

5.1.6 打印过程

模型文件打印时的画面，可查看当前层的曝光图片，并动态调整打印参数。

图像显示：

可展示当前层曝光图像，和模型预览图，通过手动进行切换



打印过程参数：

左侧：打印总高度，右侧：当前已打印高度
左侧：打印总层数，右侧：当前已打印层数

打印参数设置：

打印过程中，可以随时根据打印状态/打印效果对单个/多个参数进行调整

5.1.7 打印过程 (待机状态)

长时间无人操作屏幕时，将会进入打印过程的待机状态。



5.1.8 打印历史

主板会记录每次的打印状态，包括名称、路径、成功情况等。

历史文件&二次打印:

可自定义需要保存的历史记录数量，同时，在历史文件路径正常的情况下，可直接进行二次打印



5.1.9 曝光测试

可自定义曝光图像和时间，对屏幕、光源进行测试。



5.1.10 Z轴控制


对 Z 轴进行操作及测试，例如运动控制、零点设置等。



5.1.11 网络设置

支持有线和无线网络两种，并支持静态 IP 设置，便于集群管理。

网络连接状态：
实时展示当前网络连接状态



网络切换：
可进行有线网络/无线网络的切换

网络设置：
对当前网络进行连接、IP地址设置等

网络模式：
适用于多台批量设备的应用场景，可对每台打印机单独进行静态IP地址设置



5.1.12 共享设置

通过共享设置，电脑（或服务器等）可以直接通过 IP 地址/机器名称，访问、读取打印机内的文件。



储存介质:
可自行决定需要共享的储存介质

共享地址:
可在其他设备（电脑、服务器等），通过机器名称，或IP地址，直接访问主板

5.1.13 机器参数

打印机本身相关的所有核心参数，均可进行可视化编辑。

快捷侧边栏:
包含了所有的设备



参数设置:
可以对每个设备的所有参数进行调节，主要便于厂家设置，调节机器的相关参数



YUCERA

深圳玉汝成口腔材料有限公司
Shenzhen Yurucheng Dental Materials Co.,Ltd.
Tel: 400-995-8505
Web: www.yucera.com
Email: info@yucera.com