

安装、使用产品前，请阅读产品说明书。
请妥善保管好本手册，以便日后能随时查阅。



YRC-C200烤瓷炉

产品说明书



前言

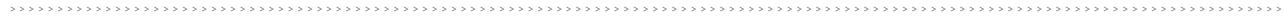
YRC-C200烤瓷炉采用先进真空技术，真空度高达97%，营造高纯度、稳定、均匀的真空环境。有效排除气泡和微孔，使瓷体更致密、通透度更佳、颜色更自然。显著提升烧成密度与烤瓷抗断裂强度，大幅降低临床崩瓷风险，确保修复体持久耐用。

YRC-C200烤瓷炉采用台面式安装。

本安装使用说明书应由专人负责，妥善保管，以备日后查用。

第一章：安全维护及注意事项	1
1.1 安装位置	1
1.2 设备闲置	1
1.3 安装使用	1
1.4 设备清洁	2
1.5 真空泵安装注意事项	2
1.6 自动温度调节	2
第二章：设备介绍	3
2.1 玉汝成 C200 烤瓷炉	3
2.2 特点简述	4
2.3 软件	4
2.4 技术参数	4
2.5 装箱清单	5
第三章：操作指导	6
3.1 主界面	6
3.2 阵列曲线选择界面	7
3.3 一阶烧结界面和参数设置界面	7
3.4 二阶烧结界面和参数设置界面	8
3.5 确认运行界面及退出运行界面	8

3.6 曲线参数设置	10
3.7 设置界面	10
3.8 节能待机界面	11
3.9 温度校准功能	11
3.10 真空测试界面	12
3.11 炉膛清洁界面	12
3.12 语言切换界面	13
3.13 警报提示界面	13



第一章：安全维护及注意事项

1.1 安装位置



烤瓷炉应安放在干燥的室内，离墙壁的距离应不小于 30 厘米，两台烤瓷炉之间保证 50 厘米以上的距离，保证安全和散热。

应注意该设备放置平台的抗热性。该设备释放的热辐射和热效均在无损伤范围内，但也不排除操作不当产生的高温物体的跌落，造成工作摆放平台的轻微色变。

该系统周围严禁放置易燃物品。

1.2 设备闲置

当烤瓷炉闲置时，应使工作台回到炉膛内，并关闭主开关。

关闭炉膛以保护炉子的绝热性并防止吸潮。

1.3 安装使用

- 非专业人员严禁拆卸烤瓷炉；
- 打开包装箱，取出烤瓷炉，放置在平坦稳固的台面上，安装于洁净通风的环境中，并做好配件检查，尤其烧结平台和烧结盘有无破损；
- 烤瓷炉所用电源必须有接地线，开机之前检查烤瓷炉电源是否接通，仔细阅读说明书，并检查炉膛内有无包装物，真空泵是否与烤瓷炉可靠连接；
- 将烧结平台放置在托盘的正中间；
- 烤瓷炉在正式烧牙之前需要进行空烧；
- 烤瓷炉第一次工作时，建议运行一次炉膛清洁程序；
- 周围严禁易燃易爆物质，不要将易燃物放置在烤瓷炉的旁边，同时保证通风和散热；
- 烤瓷炉需要移动时，首先得断电，然后轻拿轻放烤瓷炉，避免磕碰损坏；
- 烤瓷炉提示“真空异常”时，请立即检查真空管路是否漏气或堵塞，电磁阀是否损坏。

1.4 设备清洁

- 清洁设备时，禁止用湿抹布擦拭炉膛上盖，以免水滴入，避免发生短路或造成设备损坏；
- 设备故障灯亮起或者蜂鸣器报警时，应由专业维修人员排除故障；
- 若出现保险丝烧断情况，将烧断的保险丝从烤瓷炉接线板的保险丝座中取出，换上备用保险丝并拧紧保险丝座。注意：若安装非设备原装的保险丝，请确认保险丝的规格后再安装，以免出现安全事故。
- 烤瓷炉工作过程中不可以对其进行检修，若要打开炉膛上盖，必须确保设备断电，以免发生触电事故；
- 烤瓷炉上盖不可以放置杂物，以免发生火灾；

1.5 真空泵安装注意事项



- 1、从配件箱中取出真空泵和管路组件，将管路组件一端连接在真空泵的进气口（注意指示箭头标明气流方向）。消音器连接在真空泵的排气孔上。使用生料带密封时注意，将接头螺纹前端让出三牙不缠绕生料带，从三牙之后缠起，以免前端生料带挤碎后吸入真空泵，造成真空泵的故障。
- 2、将随机配带的硅胶管一端与真空泵相连接，一端与烤瓷炉相连接，确保硅胶管端部套至接头根部，保证连接的气密性；
- 3、将真空泵的电源线插入烤瓷炉后背板上的真空泵电源输出接口，打开烤瓷炉电源总开关，电源开关“1”按下表示打开电源“0”按下表示关闭电源。

1.6 自动温度调节

在每个烧结程序启动后系统自动进行温度调节。

这一自动温度调节系统，控制相关电路元件可能出现的所有偏差。保证了烤瓷炉在长时间运转的情况下，将温度偏差控制在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 之间。

第二章：设备介绍

2.1 玉汝成 C200 烤瓷炉



2.2 特点简述

- 触摸屏：7寸触摸屏；
- 保温耐火材料：新型超轻，低能耗；
- 温控表：高精度，自动温度调节，温度精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ；
- 真空泵：极限真空值高、免维护、流量大；
- 管路：多层过滤结构，提高元器件的稳定和寿命；
- 真空性能：真空工艺设计，提供优良气密性；
- 提示功能：状态指示和蜂鸣器声音，实时提示烤瓷炉状态；

2.3 软件

- 50条一段式常规烧结曲线，8条二段玻璃陶瓷烧结曲线，外加1条清洁曲线和1条校温曲线；
- 曲线参数可视化预览；
- 拥有快速选择烧结曲线界面；
- 二阶烧结曲线功能；
- 剩余时间：显示焙烧曲线剩余时间；
- 待机功能：保证炉膛干燥；
- 温度校准：确保烤瓷炉的控温精度；
- 语言选择：中文、英文、俄语、阿拉伯语、葡萄牙语、意大利语、法语、西语、韩语、越南语、土耳其语共11种语言；
- 炉膛清洁功能。











2.4 技术参数

1	外形尺寸	415*260*530(mm)
2	净重	15KG
3	炉膛尺寸	$\Phi 95*60\text{H}(\text{mm})$
4	烧结平台直径	$\Phi 85\text{mm}$
5	电压	220V/50Hz (110V/60Hz可选)
6	加热功率	$\leq 1050\text{W}$

第二章 | 设备介绍

7	最大功率	1400W
8	温度范围	常温—1050°C
9	升温速率	100°C/min
10	控温精度	±1°C
11	屏幕	7寸高清电容触屏
12	保险丝规格	15A

2.5 装箱清单



序号	名称	型号规格	单位	数量	图片
1	YRC-C200 烤瓷炉		台	1	
2	真空泵	220V/50Hz (110V/60Hz可选)	台	1	
3	消音器		个	1	
4	硅胶真空管		根	1	
5	烧盘		个	1	
6	支撑杆		根	20	
7	炉台		个	1	
8	银丝		根	5	
9	密封圈		个	1	
10	电源线	欧标线/美标线	根	1	

第三章：操作指导


3.1 主界面

	<p>打开后面的电源开关，通电后显示的界面。主界面实时显示当前炉膛温度、真空度、真空配置和当前曲线信息。</p> <p>“P 1” 为当前曲线编号；</p> <p>“上瓷” 为当前曲线名称（名称可自行修改）；</p> <p>并显示曲线相关参数及 1 阶 / 2 阶烧结曲线图形。</p>
	当前炉膛温度
	当前曲线程序倒计时
	目标真空度和实际真空度
	进入阵列选择程序
	进入数字选择程序
	进入功能设置界面
	控制托盘上升，再次点击停止上升
	控制托盘下降，再次点击停止下降
	停止键

第三章 | 操作指导

	开始当前程序的运行
	进入当前曲线程序的参数设置页面

3.2 阵列曲线选择界面



- 1) 主界面点击 **P** 键，进入此程序列表界面，选择对应的程序即自动返回主界面；
- 2) 点击 **<<** 上翻页，点击 **>>** 下翻页。点击 **返回** 返回主界面；
- 3) P51-P58为2段玻璃陶瓷升温专用曲线程序；
- 4) P59是预设炉膛清洁程序，P60是预设校温程序。

3.3 一阶烧结界面和参数设置界面

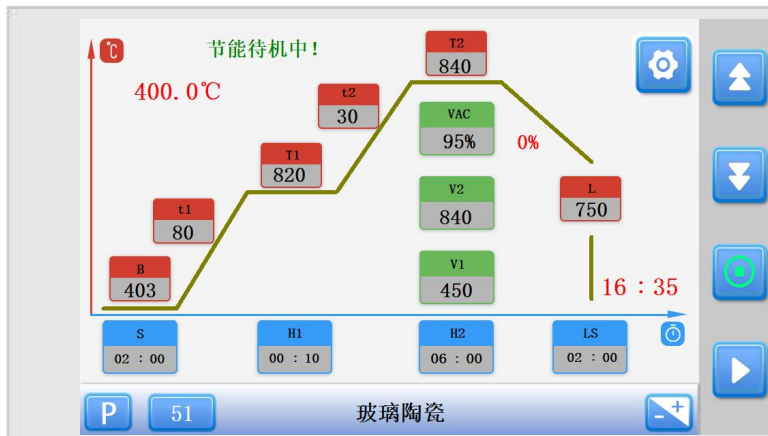


显示当前炉膛温度、真空度、执行的程序全部参数、名称，以及剩余时间，操作按钮。



此界面为参数设置界面，程序名称自定义命名，返回键即保存数据

3.4 二阶烧结界面和参数设置界面

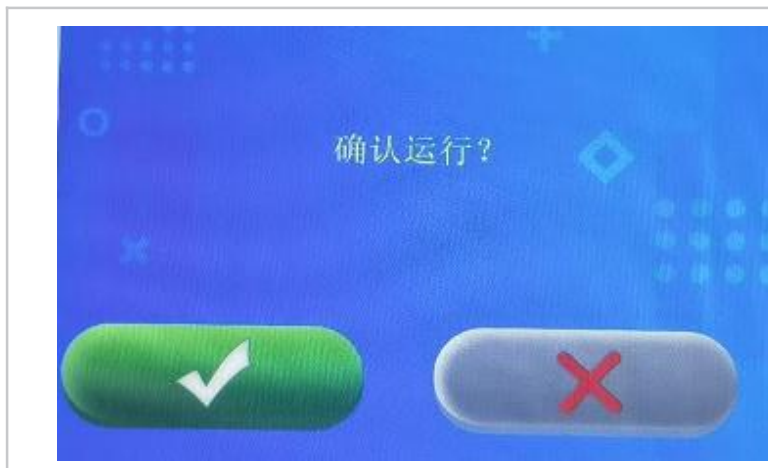


显示当前炉膛温度、真空度、和执行的程序全部参数、名称，以及剩余时间，操作按钮



此界面为参数设置界面，程序名称自定义命名，返回键即保存数据

3.5 确认运行界面及退出运行界面



点击✓开始运行当前程序;
点击X 返回主界面

第三章 | 操作指导



点击√终止运行程序，返回主界面；

点击 X 继续运行当前程序，返回主界面。

3.6 曲线参数设置

字母	键盘注释	说明
VAC	抽真空模式	VAC数值大于0 表示开启抽真空模式，设置102则是一直抽模式，0=Off 表示关闭抽真空模式
V1	真空开始温度	真空泵开始工作的温度点，设置范围 $0 < V1 < 650$
V2	真空停止温度	真空泵停止，释放真空的温度点，设置范围 $680 < V2 < 1050$ ； 当 $V2 < T1$ （二阶段的T2）时，到达设定温度时释放真空； 当 $V2 = T1$ （二阶段的T2）时，保持H1（二阶段的T2）计时完成才释放真空。
B	干燥温度 (°C)	干燥温度参数，表示烧结过程的干燥温度
S	干燥时间 (min)	干燥时间参数，用于牙齿烘干的时间
t1	升温速率1 (°C /min)	一阶升温速率，由起始温度升至最高温的升温速率
T1	烧成温度1 (°C)	一阶最高温度，表示一阶曲线的最高烧成温度或者二阶曲线的第一阶的最高温度
H1	烧成时间1 (min)	一阶保温时间，表示一阶曲线的最高温保温时间或者二阶曲线的第一阶的最高温保温时间
t2	二阶升温速率 (°C /min)	二阶升温速率，表示二阶烧成时，由一阶最高温升至二阶最高温的升温速率
T2	二阶最高温度 (°C)	二阶最高温度，表示二阶烧成时，整个烧结过程的最高温
H2	二阶保温时间 (min)	二阶保温时间，表示二阶烧成时，整个烧结过程的最高温保温时间
L	开门温度 (°C)	炉膛开门温度，用于设置炉膛开门的触发温度
LS	托盘下降时间 (min)	托盘下降时间，托盘由最高位置下降至最低位置所需的时间




在设置的参数的键盘上，参数的注释和输入范围的信息。
参数输入超出输入范围，则无法保存与应用。

3.7 设置界面



界面包含节能待机、温度校正、真空测试、清洁炉膛、语言、工程师，共 6 个模块功能。

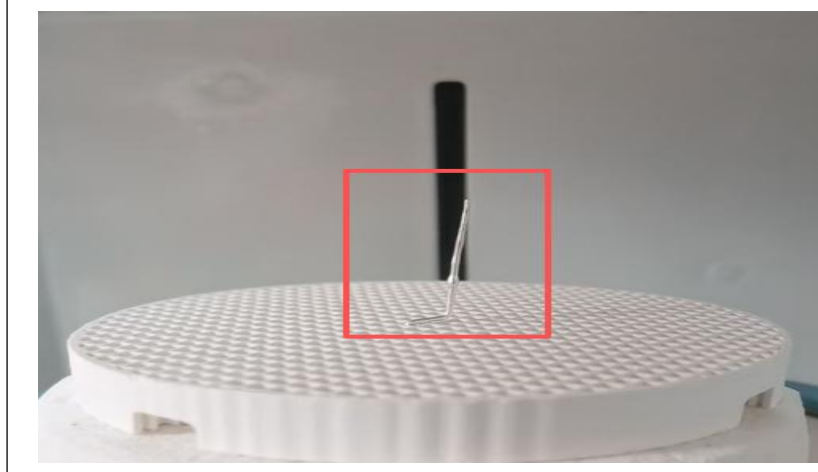
3.8 节能待机界面


 <p>节能待机</p> <p>节能温度 400 °C</p> <p>背光时间 0 s OFF</p> <p>炉体使用次数 5 AC 220.0V</p>	<p>出厂默认节能待机温度为0度，用户收到后炉子通电时不会升温，待装配好炉台密封圈后第一时间进来设置节能待机温度，这个时候炉子升温至待机温度，设置范围是0-400°C。</p> <p>背光时间，off为常亮，ON使用背光在设定时间后黑屏进行屏保，再次点击屏幕亮屏。</p> <p>记录炉体使用次数和当前供电电压。</p>
--	--

3.9 温度校准功能

 <p>温度校正</p> <p>节能待机中!</p> <p>下降炉台，把银丝插入承烧网盘中间，点击运行程序!</p> <p>校准温度 0.0</p> <p>当前温度 400.0°C</p> <p>15:57</p>	<p>点击功能设置界面的“温度校正”按钮，进入温度校正界面。</p> <p>若炉膛温度比设置温度出现偏差时需要用温度校正功能保证温度的准确性</p> <p>本炉子采用纯银丝熔点作为温度校正点</p>
 <p>图中显示炉膛内部，银丝被放置在承烧网盘的中间位置，用于温度校准。</p>	<p>点击下降按钮托盘会降至最低端，将银丝放至烧结盘正中后放置平台正中位置，点击运行按钮;</p> <p>程序自动运行结束后然后托盘下降至最低端，观察银丝状态，如果没有变化，说明温度偏低请点击 + 按钮添加5°C，再次运行程序。</p>

第三章 | 操作指导




如果银丝熔融成球状，则说明温度偏高，请点击  按钮减少5°C，再次运行程序；直到银丝如图针状形态则温度校正完成返回到主界面。

3.10 真空测试界面




点击功能设置界面的“真空测试”按钮，进入真空测试界面；


点击  即可进行真空测试真空系统检测时间约4分钟；

点击  停止真空测试。

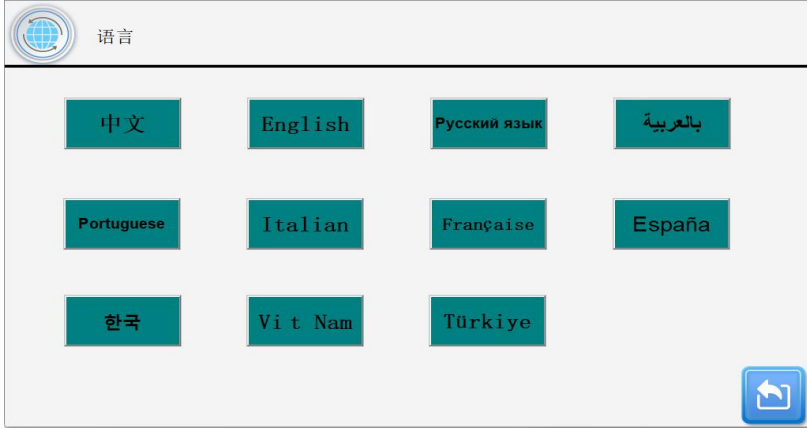
3.11 炉膛清洁界面



在功能界面中，点击“炉膛清洁”按钮进入清洁炉膛界面，点击  按钮开始运行清洁程序，整个过程约30分钟；屏幕上有运行中和红色时间倒计时；清洁完成炉台自动下降到最低位，蜂鸣器发出“滴滴滴”声；

点击  按钮可以中断程序。

3.12 语言切换界面



点击功能设置界面中的“语言”进入语言设置界面;

此版本支持 11 种语言:


简体中文、英语、俄语、阿拉伯语、葡萄牙语、意大利语、法语、西班牙语、韩语、越南语, 土耳其语, 点击该语言即切换成功。

3.13 警报提示界面



加热故障报警蜂鸣器长响;

处理方法: 请联系销售商或者厂家。



真空报警

请检查密封圈是否有异物, 气路密封有无损坏或者联系客服检查维修。

第三章 | 操作指导



真空不足

请检查密封圈、检查真空管道是否破裂或者是真空泵老化导致抽力不足的问题。

联系客服检查维修。



升降故障

联系客服检查维修。



温度错误报警

热电偶断裂或者主板故障；

联系客服检查维修。

结语

感谢您选用 YRC- C200 烤瓷炉。

请严格按照本说明书的安全规范与操作流程使用、维护设备，定期进行炉膛清洁、温度校准与真空性能检测，可有效保障设备长期稳定运行，延长使用寿命，确保烤瓷修复体的烧结质量。

若设备出现故障、报警或操作疑问，请勿自行拆机维修，建议及时联系深圳玉汝成口腔材料有限公司 (400- 995- 8505) 获取专业技术支持与售后服务。

妥善保管本说明书，便于后续查阅参考。祝您使用愉快！



YUCERA

深圳玉汝成口腔材料有限公司

Shenzhen Yurucheng Dental Materials Co.,Ltd.

Tel: 400-995-8505

Web: www.yucera.com

Email: info@yucera.com