

YRC-9PRO

多料盘五轴氧化锆雕铣机

全时智造 省工增产

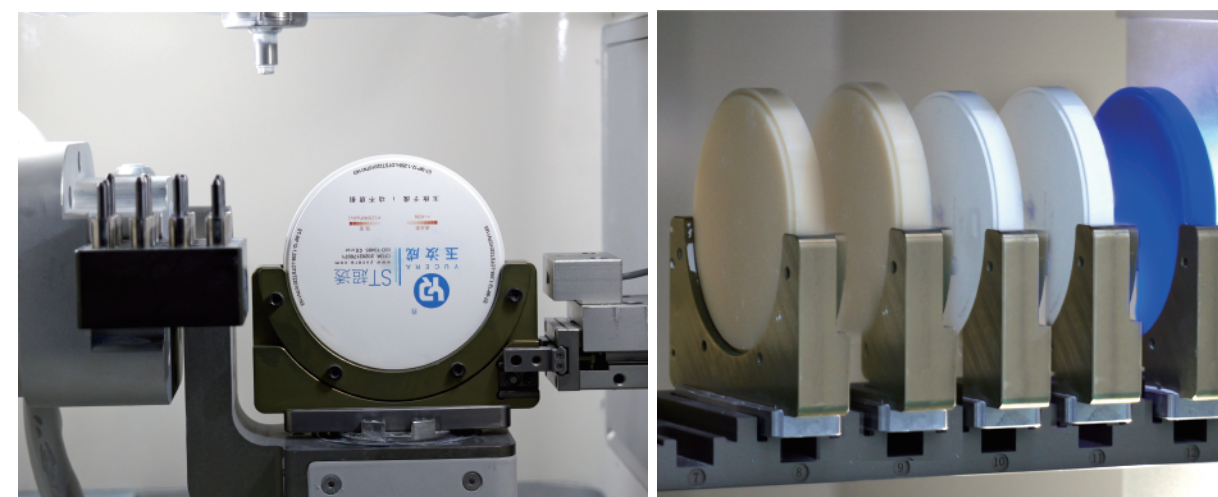


YRC-9PRO多料盘五轴氧化锆雕铣机

产品亮点

1.无人值守，人减产增

“颠覆传统加工方式！智能雕铣实现换料-加工-监控全流程自动化，远程监控，18个料盘可24小时持续产出，让生产效率飙升200%！”



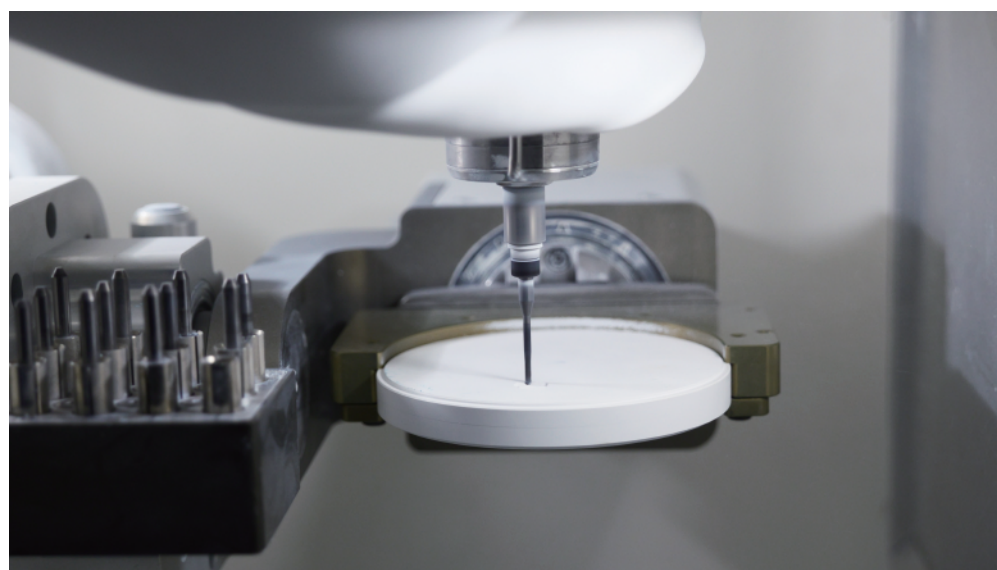
2.天车五轴，更出色的精细切削

采用最先进的天车式五轴，在口腔修复体铣削加工中可实现精细加工。



3.断点加工，提升加工效率

当出现突发状况致使加工流程中断时，设备能自动定位从中断处继续加工，有效规避重复作业，大幅提升加工效率。



4.自动校准，最新伺服方案显著提升了整体性能

新一代伺服驱动器采用进口芯片+机械式编码器方案，取消电池配置并内置自动校准模块，实现即插即用功能，显著提升设备性能。

5.铸铝机身，机身牢固稳定性强

机身一体式铸铝，机身牢固，更高工业级水准，运行精度可持久稳定。



YRC-9PRO多料盘五轴氧化锆雕铣机

更多优势 更具竞争力



更省力

- 18个料盘，实现材料盘全自动切换
- 12个刀库自动更换
- 远程监控系统

更高精度

- 新一代伺服驱动器采用进口芯片+机械式编码器方案
- 五轴联动

更稳定

- RFID识别系统，自动识别物料盘信息，准确取料
- 硅胶防尘防护拥有绝对的优势，明显提高了设备的稳定性
- 机身一体式铸铝，工业级水准，精度可持久稳定

更放心

- 核心零件非人为损坏保修14个月
- 专业售后团队24小时服务

细节展示 让你全面了解YRC-9PRO



✔ **工作指示灯**
实时了解机器运行状态

✔ **自动刀库**
12个刀库，自动切换
直径4mm

✔ **一体式铸铝加工仓**
具有高刚性，抗撞击不变形

✔ **简洁外观**
12.1寸一体触摸屏

✔ **料仓可视窗口**
高清可视窗，可进行全方位监测

✔ **自动料盘仓**
18料盘

*产品参数及软件功能可能因技术升级或版本迭代调整，实际性能以交付版本为准

YRC-9PRO多料盘五轴氧化锆雕铣机

可加工材料

氧化锆	PEEK	蜡	PMMA聚合树脂
-----	------	---	----------

应用范围

内冠	全冠	桥体	嵌体	个性化基台牙冠	支架
----	----	----	----	---------	----

夹具类型



标准C型夹具

- 适用于 $\phi 98\text{mm}$ 的圆盘材料
- 5轴铣削，B轴角度可达 $-95^\circ + 30^\circ$
- 最大材料厚度35mm

配套车针

车针规格

T1 D2.0/4.0mm 球刀，用于氧化锆开粗	T2 D1.0/4.0mm 球刀，用于氧化锆精加工和清除残料	T3 D0.6/4.0mm 球刀，用于氧化锆精加工	T4 D1.5/4.0mm 平底刀，用于氧化锆和PMMA开粗和精加工
T5 D2.0/4.0mm 球刀，用于PMMA开粗	T6 D1.0/4.0mm 球刀，用于PMMA精加工和清除残料	T7 D0.6/4.0mm 球刀，用于PMMA精加工	

备注：

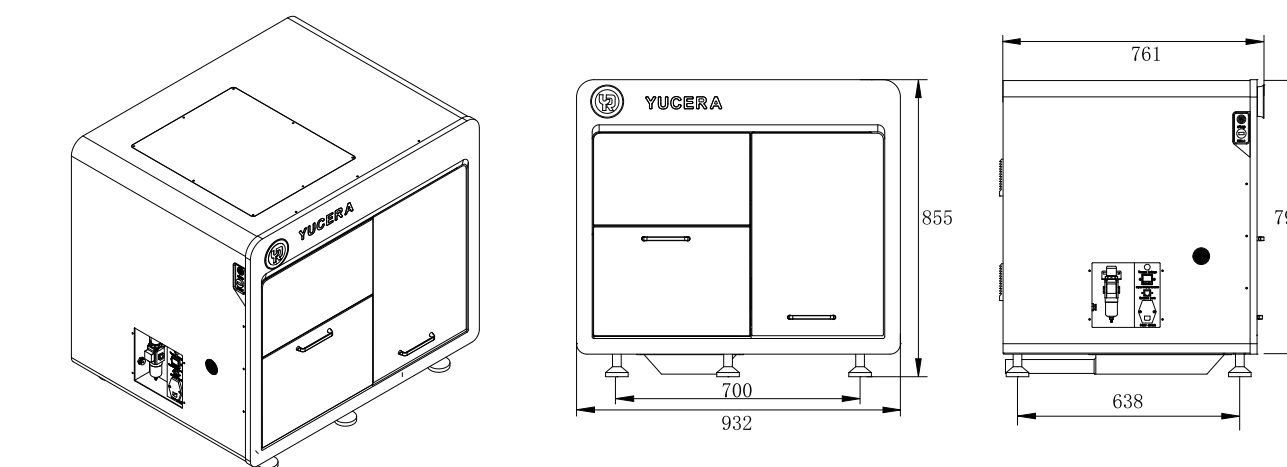
T1~T7是标配刀具

T8~T12为可选配的特殊刀具，例如： $\phi 0.3$ 的球刀/T头刀/棒棒糖刀等，用于要求较高或者角度种植孔的加工。

产品规格参数

基本参数	
轴数	5轴联动
切削方式	干式切削
切削材料	氧化锆、PMMA聚合树脂、PEEK、蜡
应用范围	内冠、全冠、桥体、嵌体、个性化基台牙冠、支架等
总功率	220V/1.8kW
产品尺寸	932*730*855mm
重量	260kg
要求气压	4.5-7.5bar
电源	220-230V AC, 50/60HZ
压缩空气流量	约120L/min
驱动	全伺服电动机
结构参数	
X轴工作范围	175mm
Y轴工作范围	150mm
Z轴工作范围	90mm
A轴工作角度	$-95^\circ \sim +30^\circ$
B轴工作角度	360°
刀具	数量：12 直径4mm
主轴	
主轴转速	0~30,000 rpm
主轴功率	500W
冷却方式	风冷
夹具类型	
夹具	标准C型夹具
自动料槽	18个

YRC-9PRO外形尺寸(mm)



www.yucera.com

专业牙科材料和设备供应商



深圳玉汝成口腔材料有限公司
Shenzhen Yurucheng Dental Materials Co.,Ltd

地址：深圳市坪山区石井街道石井社区竹青路35号
电话：400-995-8505 邮箱：info@yucera.com